# RFL 200

Imagen del producto

Image of the product shown

Proyector alto rendimiento LED

## Aplicaciones

Estos proyectores se utilizan en ambientes peligrosos tales como estaciones de servicio con GNC, áreas de carga y descarga de combustible, refinerías, plantas almacenadoras de granos cerealeros y en general sectores industriales que presenten áreas con riesgos de explosión.

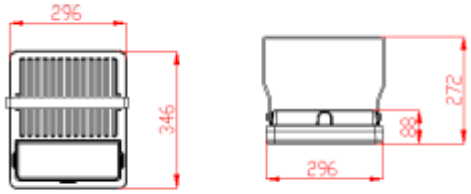
## Normas

Los productos son provistos en forma standard según norma I.E.C.: IRAM-IAP-IEC 79.0/1 para clasificación de área: Ex d IIB T6. Ex tb IIC T50°C Db IP66

## Características

La provisión en forma simultanea se produce con los siguientes elementos

## Características principales





Olivero y Rodriguez
Electricidad SAICFI